

# ÉTUDE DE CAS D'ENTREPRISE

Manipulateur industriel ATIS: ergonomie dans  
le mouvement de bobines



## La solution de manutention pour transformer l'efficacité et la sécurité dans votre cycle de production

Ce manipulateur est spécialement conçu pour votre production, assurant une manipulation sûre, efficace et ergonomique des rouleaux de tissu enveloppés dans un film plastique. Grâce à sa pince à diamètre extérieur, il s'adapte parfaitement aux différentes situations de travail que vous avez décrites, surmontant les défis actuels liés à la manutention manuelle.

Spécifications techniques préliminaires

- Charge maximale : 80 kg
- Diamètre de bobine manipulable : 200-400 mm
- Longueur des bobines traitées : 900 – 2000 mm
- Portée : 4200 mm
- Alimentation air comprimée: Pneumatique 7,5 bar
- Interface opérateur : commandes intuitives et réactives positionnées ergonomiquement sur la poignée du manipulateur.

## Système de prehension Optimisé

Le cœur du système est une pince mécanique/pneumatique conçue sur mesure pour une prise ferme et sûre sur le diamètre extérieur des bobines. La force de serrage sera réglable pour s'adapter à différents poids et dimensions, assurant un mouvement sans déformation ni dommage.

Activation pneumatique pour un maintien sûr, fiable et rapide.

- **Mouvements:** Fluide et précis grâce au système pneumatique.
- **Commandes:** Sur deux hauteurs pour maximiser l'ergonomie de l'opérateur.
- **Sécurité:** Dispositifs de sécurité intégrés pour éviter les chutes de charge accidentelles et assurer la sécurité de l'opérateur.
- **Flexibilité:** Système de prehension unique pour différents diamètres de bobines.

## Principaux avantages pour votre entreprise

- **Ergonomie et sécurité de l'opérateur:** Effort physique et risque de blessure considérablement réduits pour les opérateurs, en particulier avec de grandes bobines ou à des hauteurs élevées. Adieu la fatigue !
- **Productivité accrue:** Optimisation des temps de manutention des bobines, aussi bien depuis la plateforme de dépose que depuis les palettes. Votre flux de travail sera plus rapide et plus fluide.
- **Polyvalence opérationnelle:** Un outil unique pour gérer deux scénarios de travail distincts, maximisant ainsi le retour sur investissement.
- **Préservation de l'intégrité du matériel:** La poignée extérieure est conçue pour être douce, évitant d'endommager le film plastique ou le tissu des bobines.
- **Facilité d'utilisation:** L'interface intuitive et les commandes ergonomiques permettent un apprentissage rapide par les opérateurs.

# ÉTUDE DE CAS D'ENTREPRISE

Manipulateur industriel ATIS: ergonomie dans le mouvement de bobines



## Pour un avenir plus efficace

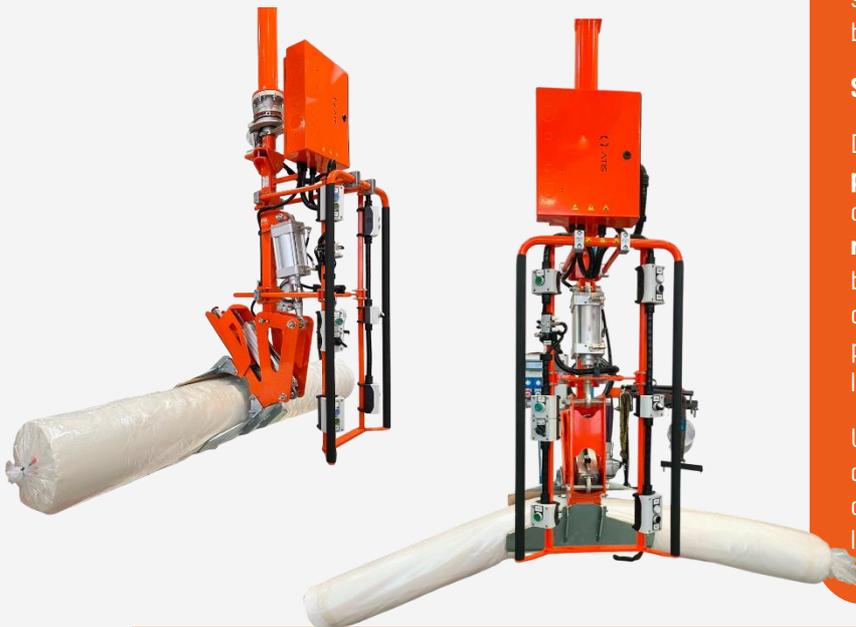
Vous êtes une entreprise de proximité et le travail en cours est géré manuellement?

Ce manipulateur n'est pas seulement un outil, mais un **investissement stratégique** qui transformera vos opérations quotidiennes, améliorant la sécurité, réduisant les efforts et augmentant l'efficacité globale.

Nous sommes à votre entière disposition pour un **contrôle technique gratuit et sans engagement**. Ce sera l'occasion d'évaluer en détail les espaces, de confirmer les dimensions exactes de vos bobines et conteneurs, et de définir ensemble la configuration du manipulateur la plus adaptée à votre réalité de production spécifique.

## Versatilité

**Différentes applications:** Adapté à diverses applications industrielles, conçu sur mesure autour de votre produit et adapté au cycle de travail.



### Scénarios opérationnels spécifiques :

#### Scénario A : Déplacement de la plateforme de largage vers le conteneur au sol

Les bobines tombent par gravité sur un **Plateforme élévatrice à ciseaux**, qui sera maintenu fixe à un **hauteur ergonomique** pour l'opérateur. Ce dernier est positionné devant le point d'arrivée des bobines, sur une rampe légèrement inclinée. Le manipulateur saisira les bobines avec précision, gérant facilement même les **bobines plus longues qui ont tendance à fléchir**.

La sortie a lieu sur un **réceptacle en métal avec côtés**, positionné sur le sol, à 90° par rapport au point de préhension. Le conteneur sera spécialement conçu pour permettre son **entrée latérale** de la bobine.

#### Scénario B : Mouvement de palette à palette

Dans ce scénario, le manipulateur récupérera les bobines d'un **palettes en bois** pour les déposer sur un autre. Le système est optimisé pour maintenir une **Hauteur maximale des bobines par rapport au sol 1 800 mm**, même pour les plus petits, répondant aux besoins spécifiques du client. Nous comprenons que la manipulation de petites bobines à basse hauteur n'est pas votre préoccupation principale, mais l'efficacité du manipulateur devient cruciale lorsque les bobines sont à une hauteur considérable !

Un aspect clé est la capacité à manipuler des bobines placées sur des palettes **deux orientations différentes**: les deux pour **longueur** que perpendiculairement, surmontant les problèmes actuels liés à leur courbure ou à leur orientation.