

# COMPANY CASE STUDY

Manipolatore industriale ATIS : ergonomia  
nella movimentazione di bobine



## La soluzione di movimentazione per trasformare efficienza e sicurezza nel vostro ciclo produttivo

Questo manipolatore è progettato specificamente per la vostra produzione, garantendo una movimentazione sicura, efficiente ed ergonomica delle bobine di tessuto avvolte in film plastico. Grazie alla sua pinza con presa sul diametro esterno, si adatta perfettamente alle diverse situazioni di lavoro da voi descritte, superando le attuali sfide legate alla movimentazione manuale.

### Specifiche Tecniche Preliminari

- Portata massima: 80 kg
- Diametro bobine gestibili: 200-400 mm
- Lunghezza bobine gestibili: 900 - 2000 mm
- Raggio d'azione: 4200 mm
- Alimentazione: Pneumatica 7.5 bar
- Interfaccia Operatore: Controlli intuitivi e reattivi posizionati ergonomicamente sull'impugnatura del manipolatore.

### Sistema di presa ottimizzato

Il cuore del sistema è una pinza meccanica/pneumatica progettata su misura per una presa salda e sicura sul diametro esterno delle bobine. La forza di serraggio sarà modulabile per adattarsi ai diversi pesi e dimensioni, garantendo la movimentazione senza deformazioni o danneggiamenti.

Attivazione pneumatica per una presa sicura affidabile e rapida .

- **Movimenti:** Fluidi e precisi grazie al sistema pneumatico.
- **Comandi:** Su due altezze per massimizzare l'ergonomia degli operatori.
- **Sicurezza:** Dispositivi di sicurezza integrati per prevenire cadute accidentali del carico e garantire la sicurezza degli operatori.
- **Flessibilità:** Unico sistema di presa per diversi diametri di bobine

### Vantaggi chiave per la vostra attività

- **Ergonomia e Sicurezza Operatore:** Riduzione drastica dello sforzo fisico e dei rischi di infortuni per gli operatori, specialmente con bobine di grandi dimensioni o ad altezze elevate. Addio affaticamento!
- **Aumento della Produttività:** Ottimizzazione dei tempi di movimentazione delle bobine, sia dalla piattaforma di caduta che dai pallet. Il vostro flusso di lavoro sarà più rapido e fluido.
- **Versatilità Operativa:** Un unico strumento per gestire due scenari di lavoro distinti, massimizzando il ritorno sull'investimento.
- **Preservazione dell'Integrità del Materiale:** La presa esterna è studiata per essere delicata, evitando danni al film plastico o al tessuto delle bobine.
- **Facilità d'Uso:** L'interfaccia intuitiva e i controlli ergonomici permettono un rapido apprendimento da parte degli operatori.

# COMPANY CASE STUDY

Manipolatore industriale ATIS : ergonomia  
nella movimentazione di bobine



## Per un futuro più efficiente

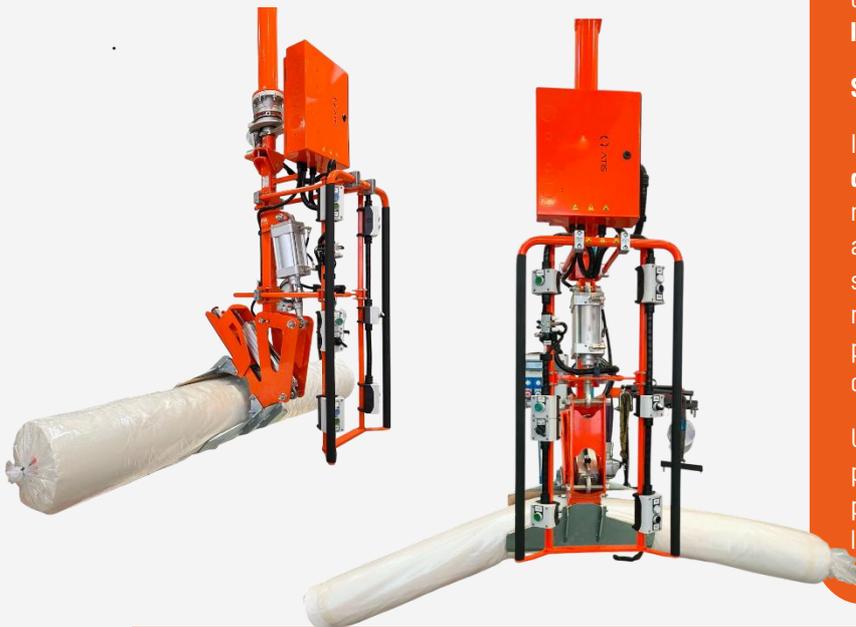
Siete un'azienda pratica e l'attuale lavoro è gestito manualmente?

Questo manipolatore non è solo un attrezzo, ma un **investimento strategico** che trasformerà la vostra operatività quotidiana, migliorando la sicurezza, riducendo gli sforzi e aumentando l'efficienza complessiva.

Siamo a vostra completa disposizione per un **sopralluogo tecnico gratuito e senza impegno**. Sarà l'occasione per valutare in dettaglio gli spazi, confermare le dimensioni esatte delle vostre bobine e dei contenitori, e definire insieme la configurazione più idonea del manipolatore per la vostra specifica realtà produttiva.

## Versatilità

**Applicazioni diverse:** Adatto a diverse applicazioni industriali, studiato su misura intorno al vostro prodotto e adattato al ciclo di lavoro



### Scenari Operativi Specifici:

#### Scenario A: Movimentazione da Piattaforma di Caduta a Contenitore a Terra

Le bobine cadono per gravità su una **piattaforma elevatrice a forbice**, che sarà mantenuta fissa a un'**altezza ergonomica** per l'operatore. Quest'ultimo è posizionato frontalmente rispetto al punto di arrivo delle bobine, su una rampa leggermente inclinata. Il manipolatore preleverà le bobine con precisione, gestendo con facilità anche le **bobine più lunghe che tendono a flettersi**.

Il rilascio avviene su un **contenitore metallico con fianchi**, posizionato a pavimento, a 90° rispetto al punto di presa. Il contenitore sarà appositamente studiato per consentirne l'**ingresso laterale** della bobina.

#### Scenario B: Movimentazione da Pallet a Pallet

In questo scenario, il manipolatore preleverà le bobine da un **pallet di legno** per depositarle su un altro. Il sistema è ottimizzato per mantenere un'**altezza massima delle bobine da terra di 1.800 mm**, anche per quelle di dimensioni più piccole, rispondendo alla specifica esigenza del cliente. Comprendiamo che la movimentazione di bobine piccole ad altezze basse non sia la vostra preoccupazione principale, ma l'efficacia del manipolatore diventa cruciale quando le bobine sono ad un'altezza considerevole!

Un aspetto fondamentale è la capacità di gestire bobine disposte sui pallet in **due orientamenti diversi**: sia per **lunghezza** che perpendicolarmente, superando le problematiche attuali legate alla loro flessione o orientamento.